



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Bearbeiter von Werkstoffen gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 4.3 und AD2000-Merkblatt W0

Firma/firm: Schuster GmbH 1. Ort: Industriestr. 2, 57555 Brachbach / Sieg 2. Ort: Obere Leimbach 5, 57074 Siegen		Anlage zum Zertifikat: DGR-0036-QS-W-IS-AN1-KLT 17-08-100330282D		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Notifizierte Stelle, Kenn-Nr. 0036				
lfd.Nr	Werkstoffbezeichnung	Spezifikation	Lieferzustand	Erzeugnisform	Abmessung		Prüfgrundlagen Anforderungen	Bemerkungen
					Dicke [mm]	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	warmfeste Stähle 25CrMoV5-5 42CrMo5-6	DIN 17240 DIN EN 10269 DIN 267/13	1), 2)	Schrauben Muttern			Richtlinie 2014/68/EU AD2000-W7 Spezifikation in Spalte 3	Der Geltungsbereich bezieht sich auf span- abhebend gefertigte Erzeugnisse ohne nach- trägliche Wärmebehandlung. Das Vormaterial wird von zertifizierten Herstellern bezogen mit Werkstoffnachweisen entsprechend der jeweils gültigen Spezifikation.
2	kaltzähe Stähle 25CrMo4 42CrMo4	DIN 17280 DIN EN 10269 DIN 267/13	1), 2)	Schrauben Muttern			Richtlinie 2014/68/EU AD2000-W7, W10 Spezifikation in Spalte 3	1) z. B. nach VDTÜV Merkblättern 277/2, 435/3 bzw. Europäischen Werkstoffzulassungen oder Einzelgutachten
3	austenitische Stähle X6CrNiMoTi17-12-2	DIN 17440 DIN EN 10269 DIN EN 10272	1), 2)	Schrauben Muttern		10,6 - 240 mm	Richtlinie 2014/68/EU AD2000-W2 Spezifikation in Spalte 3	2) Lieferzustand gemäß der jeweiligen Spezifikation
4	A2, A4 Festigkeitsklasse 50 und 70	DIN EN ISO 3506 DIN 267 / 11	1), 2)	Schrauben Muttern			Richtlinie 2014/68/EU AD2000-W2 Spezifikation in Spalte 3	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (Reg.-Nr. 0036)
5	5.6; 8.8 5-2; 8	DIN EN 20898 DIN 267 / 13	1), 2)	Muttern			Kundenanforderungen Spezifikation in Spalte 3	Bericht-Nr.: 18 69 87 77 vom: 23.08.2017
6	Sonderwerkstoffe 1)			Schrauben Muttern				

